

- APPROVATI "FIRE SAFE"
- ESECUZIONE IN 3 PEZZI
- SFERA FLOTTANTE
- TENUTA DOPPIA
- ANTIESPULSIONE
- DISPOSITIVO ANTISTATICO

PASS. PIENO: DA 1/4" A 3" - PASS. RIDOTTO: DA 1/2" A 4"

CONNESSIONI: GAS UNI 338, NPT, SW, BW, FLANGE UNI/ASA

MATERIALI (corpo/trim): A105/F6, A105/MONEL, A105/F316, LF2/F6, LF2/F316, F316/F316 MONEL/MONEL

DN poll. mm	Rating	Attacchi e Normativa
1/4"	8	filettati BSP parallelo BS 21 - DIN 259 - ISO R/228 - UNI 338 BSP conico BS 21 - DIN 2999 - ISO R/77 - UNI 339 ASA B2.1 a tasca da saldare S.W. ASA B16.11 BS 5351-ISO da saldare di testa B.W. Sch. 5S ASA B36.10 B.W. Sch. 10S ASA B36.10 B.W. Sch. 40-std ASA B36.10 B.W. Sch. 80-XS ASA B36.10 B.W. Sch. 160 ASA B36.10 B.W. Sch. XXS ASA B36.10 Sch. 80 è il nostro Standard flangiali ASA ASA B16.10 - ASA B16.5 150 RF - RTJ 300 RF - RTJ 600 RF - RTJ 900 RF - RTJ 1500 RF - RTJ Se le flange sono RF, precisare la finitura. flangiali PN DIN 3202 F1 PN 16 - 25 - 40 - 64 - 100
3/8"	10	
1/2"	15	
3/4"	20	
1"	25	
1 1/4"	32	
1 1/2"	40	
2"	50	
2 1/2"	65	
3"	80	
4"	100	
	Rating ANSI	
	150 lb	
	300 lb	
	600 lb	
	800 lb	
	900 lb	
	1500 lb	
	Acqua Olio Gas	
	1000	
	1500	
	2000	
	3000	
	4000	
	5000	
	6000	
	Pressione nominale ISO/DP 7005	
	PN 16	
	PN 25	
	PN 40	
	PN 64	
	PN 100	

Sedi Standard

R PTFE caricato 15% Fibra vetro, per pressioni e temperature superiori che per il PTFE vergine. Massimi limiti di temperatura - 50° C + 230° C.

S La sede per vapore - PTFE - è caricata con grafite e Carbonio; ottima per temperature sino a 525° F con vapore a 250 psi (274° C a 18 bar) ed intercettazione con tenuta soffice. Massimi limiti di temperatura per servizio normale - 65° C + 280° C.

Sedi fornibili a richiesta

- B** TFE caric. Molibdeno + 60% di bronzo. Questa sede è per impiego con vapore. Limiti di temperatura - 90° C + 280° C.
- D** A scelta del cliente in funzione dell'impianto. Queste sedi in DELRIN offrono un'ottima compressibilità e resistenza alla deformazione viscosa normalmente assieme al PTFE con alte pressioni. Temperatura da - 65° C a + 93° C.
- E** Le sedi in VESPEL sono ottime per alta temperatura e pressione, buona resistenza chimica. Massimi limiti di temperatura - 200° C + 360° C.
- G** Baderna - Tenuta del corpo - Materiale grafitico. Autolubrificante. Ottimo per alta e bassa temperatura ma a bassa pressione. Nei rubinetti da Fig. 910 a 918 questo tipo di sede è sempre incapsulato. Impieghi: vapore, criogenici, non con ossigeno. Massimi limiti di temperatura da - 200° C a + 450° C.
- K** Sedi in Kel-F che è il preferito per bassa temperatura. Questo materiale è simile al PTFE ma con miglior resistenza meccanica e buona resistenza all'acido nitrico, all'acido fluoridrico ed all'ossigeno liquido. Impieghi: servizio criogenico ed alta pressione. Massimi limiti di temperatura da - 200° C a + 190° C.
- M** Sedi metalliche per impieghi molto critici. Possono essere utilizzati materiali diversi per servizi diversi.
- O** PTFE vergine con inserti metallici. Impiego come alla voce T ma per pressioni superiori. Massimi limiti di temperatura da - 50° C a + 200° C.
- T** PTFE vergine. Ottima resistenza chimica. Basso momento di torsione. Per impiego con alimentari e vuoto. Massimi limiti di temperatura da - 50° C a + 200° C.
- X** P. 2080 offre un'eccellente stabilità dimensionale. Impieghi: vapore ad alta temperatura e pressione. Non per ossigeno. Questa sede viene usata solo per i rubinetti da Fig. 910 a 918 con baderna e prima tenuta del corpo in Graphoil. Massimi limiti di temperatura da - 100° C a + 350° C.
- U** Polietilene ad alta densità, per problemi speciali d'impiego per industrie alimentari e del tabacco, con alti limiti di proprietà lubrificante e di pressione in cui la temperatura non è importante.
- Z** Il TEFLON offre un'eccellente stabilità dimensionale. Buona resistenza chimica. Impieghi: criogenici e ad alta pressione. Massimi limiti di temperatura da - 100° C a + 160° C.

RUBINETTO MOD.: "HTB" PER IMPIEGHI GRAVOSI



NUOVO RUBINETTO A SFERA "BONT" IN ACCIAIO FORGIATO PER TEMPERATURE D'ESERCIZIO CONTINUO FINO A 550 C°. RATING DIN 2401 - PN 40 - PN 100.

**550 C°
D'ESERCIZIO
CONTINUO**

ESEC. A DUE VIE: PASS. PIENO DA 1/2" A 1-1/2"
PASS. RIDOTTO DA 1/2" A 2"

GUARNIZIONI: COMPOSTO DI METALLO/GRAFITE A PACCO GARANTITA PER ALMENO 50.000 CICLI.

Part. No.	Material used for Material Schedule	
	ESECUZIONE 52	ESECUZIONE 63
1 Body	ASTM A105	ASTM A182 F316
2 End Connection Inlet	ASTM A105	ASTM A182 F316
3 End Connection Outlet	ASTM A105	ASTM A182 F316
4 Bolt	A193 B7	A193 B8 + S.H.
5 Ball	ASTM A182 F316 +S.H.	ASTM A182 F316 +S.H.
6 Seat	Metal/Graphite Compound	Metal/Graphite Compound
7 Cushion Plate	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316
8 Cushion Joint	Graphite	Graphite
9 Stem	ASTM A182 F316 + S.H.	ASTM A182 F316 + S.H.
10 Cushion Ring	ASTM A182 F316 + S.H.	ASTM A182 F316
11 Packing	Graphite	Graphite
13 Gland Flange	AISI 416 + S.H.	ASTM A182 F316
14 Handle	Carbon Steel	Carbon Steel
15 Handle Nut	5S	A194 Gr. 8
16 Gland Bolt and Stop Pin	Stainless Steel	Stainless Steel
20 Name Plate	Stainless Steel	Stainless Steel
35 Autoseal Ring	Graphite T3	Graphite T3

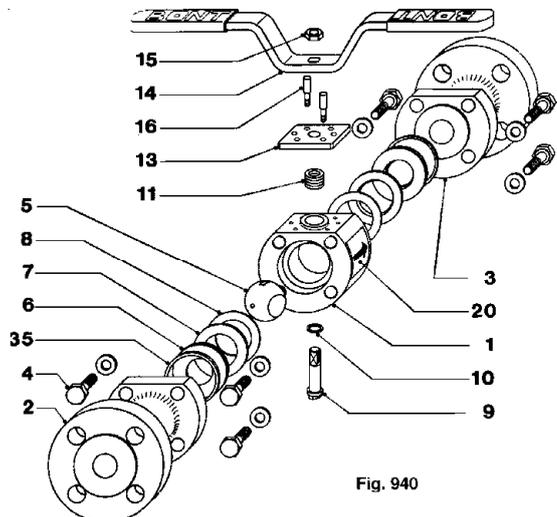


Fig. 940

■ for DN 1.1/4", 32 and larger only

Rubinetti a sfera **BONT**® - in acciaio

Tipo RSS e RSSA, per scarico caldaia

PN 40 DIN 2401 - DN 25, 32, 40

ANSI 300 lb - DN 1", 1.1/4", 1.1/2"

1 Questo rubinetto è unidirezionale. Assicurarsi che il senso del flusso coincida con quello della freccia indicata sul corpo.

2 Nella versione secondo le Norme europee (UNI, DIN, AFNOR, ecc.):

2.1 Le flange sono finite con gradino di tenuta UNI 2229, forate

2.2 La lunghezza del corpo (A) è secondo DIN 3202-F1

2.3 Il Rating è il seguente (secondo DIN 2401):

Temp. max °C	-10+20	120	200	250	300	350	400
Press. max bar	40	40	35	32	28	24	21

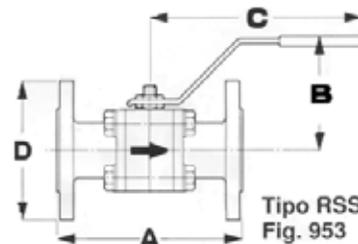
3 Nella versione secondo le Norme americane ASME/ANSI:

3.1 Le flange sono fornite con gradino di tenuta RF, forate, secondo ASME/ANSI B16.5

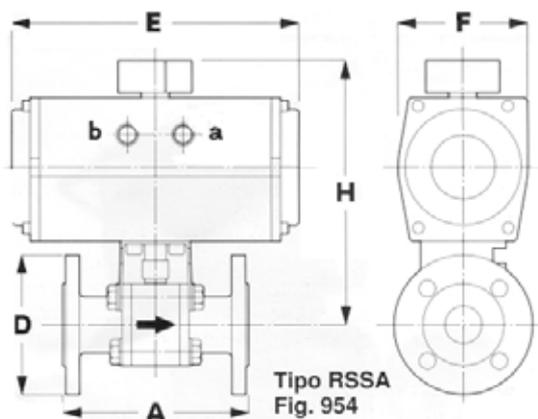
3.2 La lunghezza del corpo (A) è secondo ASME/ANSI B16.10

3.3 Il Rating è il seguente (secondo ASME/AISI B16.34):

Temp. max °C	-29+38	100	200	250	300	350	400	425
Press. max bar	51,1	46,4	43,8	41,7	38,7	37,0	34,5	28,8



Tipo RSS
Fig. 953



Tipo RSSA
Fig. 954

Flangiatura UNI-DIN, PN 40					Flangiatura ANSI 300 RF					Ingombro				
DN	Diametro flange D mm	Lungh. corpo A mm	Pesi tipo RSS Kg	Pesi tipo RSSA Kg	DN	Diametro flange D mm	Lungh. corpo A mm	Peso tipo RSS kg	Peso tipo RSSA kg	B mm	C mm	E mm	F mm	H mm
25	115	160	5,3	12,0	1"	124	165	5,8	12,5	80	193	231	115	243
32	140	180	7,3	19,8	1.1/4"	133	178	9,0	21,5	108	225	310	143	295
40	150	200	9,3	21,8	1.1/2"	155	191	11,5	24,0	108	225	310	143	295

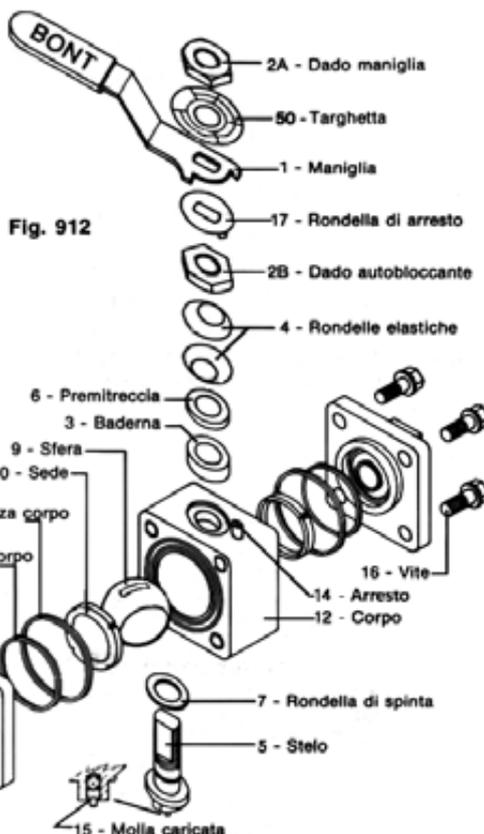


Fig. 912

Pezzo	Materiali impiegati per la Esecuzione Costruttiva 52
1 - Maniglia	Acciaio al Carbonio
2 A Dado maniglia	ASTM A182 F304
2 B Dado autobloccante	ASTM A182 F304
3 - Baderna	Grafite
4 - Rondelle elastiche	Acciaio inox speciale
5 - Stelo	ASTM A564 T.630 (17-4 PH)
6 - Premitreccia	ASTM A182 F316
7 - Rondella di spinta	PTFE/Metallo
9 - Sfera	ASTM A564 T.630 (17-4 PH)
10 - Sede	Compound metallo-grafite
11 - Prima tenuta corpo	Grafite
12 - Corpo	ASTM A105
13 - Attacchi	ASTM A105
14 - Arresto	Acciaio al Carbonio
15 - Molla per antistatico	ASTM A182 F316
16 - Viti	ASTM A193 B7
17 - Rondella di arresto	Acciaio inox speciale
18 - Tenuta emergenza corpo	Grafite
50 - Targhetta	Acciaio inox