



26

SALDA*store*
Angolo del saldatore


Elettrodo Tungsteno TECNO ECO

Art.Nr.	Dimensione	Conf.
LAS100	2,4mm	10 pz


Elettrodo per INOX AISI 316

Art.Nr.	Dimensione	Conf.
LAS200	2,5mm	1 Kg


Bacchetta TIG per INOX AISI 316

Art.Nr.	Dimensione	Conf.
LAS300	1,6mm	1 Kg


Casco saldatura Optoelettronico solare

Art.Nr.	Descrizione
LAS400	Utilizzo professionale

**Torcia TIG SR26**

Art.Nr.	Descrizione
LAS401	Torcia TIG completa L=4,00mt

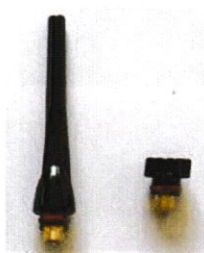
**Cavo pinza porta elettrodo**

Art.Nr.	Descrizione
LAS402	Cavo pinza completo L=3,00mt

**Cavo pinza porta elettrodo**

Art.Nr.	Descrizione
LAS403	Cavo pinza completo L=3,00mt





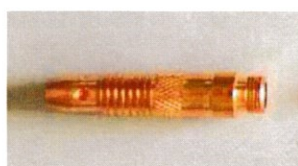
Penna per Torcia TIG

Art.Nr.	Descrizione
LAS404	Modello Lungo
LAS405	Modello corto



Serraelettrodo per Torcia TIG

Art.Nr.	Dimensione	Conf.
LAS406	Ø 2,4mm	5 pz



Ferma serraelettrodo per Torcia TIG

Art.Nr.	Dimensione	Conf.
LAS407	Ø 2,4mm	5 pz

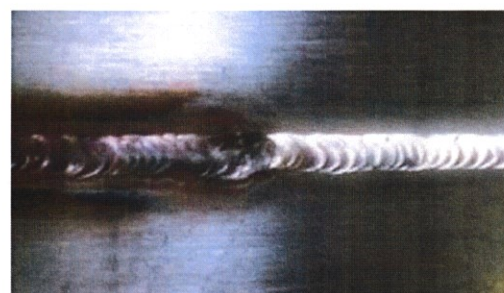


Ugello gas ceramico per Torcia TIG

Art.Nr.	Dimensione	Conf.
LAS408	GR5	5 pz

KIT DECAPANTE per INOX "LastiClean Strip"

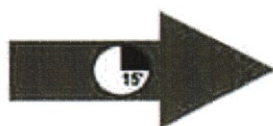
Art.Nr.	Descrizione
LAS500	Kit decapante e pulizia INOX


Prodotto specifico per saldature inox


Applicare la salvietta lungo la saldatura facendola aderire alla superficie. Lasciare agire il prodotto per 10/15 minuti*.

*: il tempo necessario per un buon decapaggio è in funzione della temperatura esterna e della qualità della saldatura.

Nota: Al termine delle lavorazioni chiudere i contenitori delle salviette per garantire la corretta conservazione.



Spazzare la soluzione NEUTRALIZZANTE sulla superficie trattata per neutralizzare i residui acidi.

Per un risultato ottimale si consiglia di passare sulla superficie trattata con un panno inumidito di acqua pulita.

