

CURVE SALDATE DIMA 3

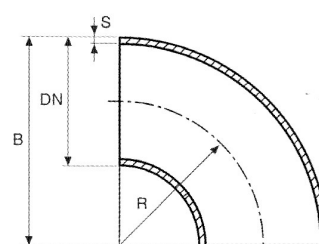
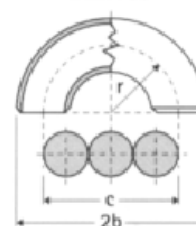
CURVE ISO T5 - DIMA 3D - R = 1,5 d

RICAVATE DA TUBO SALDATO (FM)

MATERIALE: P235/TR1-2

NORMA: EN 10253-1 ISO3412 DIN2605

CERTIFICATE EN 10204 2.2

Curva a 180°
DIMA 3D

**A richiesta:
curve saldate
fino a
diam. 812,8**



DN	DN inch	DN mm	S mm	R mm	B mm	kg
20	3/4"	26,9	2,3	29	43	0,08
-	-	30 *	2,6	33,5	48	0,08
25	1"	33,7	2,6	38	56	0,11
-	-	38 *	2,6	45	64	0,13
32	1" 1/4	42,4	2,6	48	70	0,18
-	-	44,5 *	2,6	51	73	0,22
40	1" 1/2	48,3	2,6	57	83	0,26
-	-	51 *	2,6	63,5	88	0,36
-	-	54 *	2,6	68,5	95	0,41
-	-	57 *	2,9	72	100	0,43
50	2"	60,3	2,9	76	106	0,48
-	-	70 *	2,9	92	127	0,69
65	2" 1/2	76,1	2,9	95	132	0,73
-	-	82,5 *	3,2	107,5	149	1,06
80	3"	88,9	3,2	114	159	1,16
-	3" 1/2	101,6	3,6	133	184	1,68
-	-	108 *	3,6	142,5	196	1,83
100	4"	114,3	3,6	152	210	2,37
-	-	133	4	181	247	3,59
125	5"	139,7	4	190	262	3,87
-	-	159	4,5	216	295	5,92
150	6"	168,3	4,5	229	313	6,32
175	-	193,7	5,6	270	367	11
200	8"	219,1	6,3	305	414	14
-	-	244,5	6,3	340	462	19
250	10"	273	6,3	381	518	23
300	12"	323,9	7,1	457	619	37,5

ESECUZIONE A 45° DA 60,3 A 323,3 - ESECUZIONE A 180° DA 26,9 A 168,3

★ Articoli soggetti a vendita in confezioni standard

Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerances

D = ± 1% D MIN ± 0,5 mm

S = S ≤ 4 mm [-12,5% x S / +20% x S] S > 4 mm [-12,5% x S / +15% x S]

R = ± 2 mm ≤ DN 200 ± 3 mm DN 250 - 300

B = ± 7 mm

(*) Dimensioni non previste nella norma EN 10253-1 - Sizes not provided in EN 10253-1

CURVE SENZA SALDATURA DIMA 3

CURVE ISO - DIMA 3D - $R = 1,5 d$

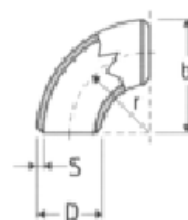
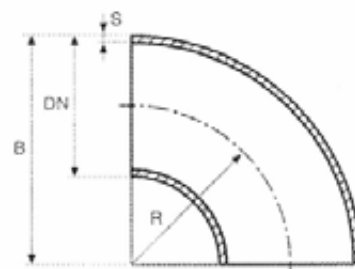
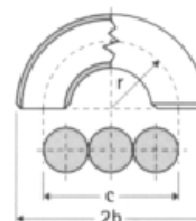
RICAVATE DA TUBO SENZA SALDATURA (FM)

MATERIALE: P235/TR1-2

NORMA: EN 10253-1 ISO 3412 DIN 2605

CERTIFICATE EN 10204 2.2

DN	DN inch	DN mm	S mm	R mm	B mm	kg
10	3/8"	17,2	2	19	28	0,04
15	1/2"	21,3	2	29	38	0,04
20	3/4"	26,9	2,3	29	43	0,06
25	1"	33,7	2,6	38	56	0,11
32	1 1/4"	42,4	2,6	48	70	0,19
40	1 1/2"	48,3	2,6	57	83	0,26
-	-	57	2,9	72	100	0,44
50	2"	60,3	2,9	76	106	0,49
-	-	70	2,9	92	127	0,7
65	2 1/2"	76,1	2,9	95	132	0,78
80	3"	88,9	3,2	114	159	1,22
-	3 1/2"	101,6	3,6	133	184	1,82
-	-	108	3,6	142,5	196	2,07
100	4"	114,3	3,6	152	210	2,35
-	-	133	4	181	247	3,62
125	5"	139,7	4	190	262	4
-	-	159	4,5	216	295	5,82
150	6"	168,3	4,5	229	313	6,52
175	-	193,7	5,6	270	367	11,02
200	8"	219,1	6,3	305	414	15,96
-	-	244,5	6,3	340	462	19,77
250	10"	273	6,3	381	518	24,8
300	12"	323,9	7,1	457	619	39,82
350	14"	355,6	8	533	711	57,47
400	16"	406	8,8	610	813	82,6
500	20"	508	11	762	1016	161
600	24"	609	12,5	914	1219	271,38

Curva a 180°
DIMA 3D

★ ESECUZIONE A 45° DA 29,9 A 323,9

articolo soggetto a confezione minima di vendita

★ ESECUZIONE A 180° DA 26,9 A 168,3

articolo soggetto a confezione minima di vendita

Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerances

 $D = \pm 1\% D \text{ MIN } \pm 0,5 \text{ mm}$ $S = S \leq 4 \text{ mm } (-12,5\% \times S / +20\% \times S) \quad S > 4 \text{ mm } (-12,5\% \times S / +15\% \times S)$ $R = \pm 2 \text{ mm } \leq DN 200 \quad \pm 3 \text{ mm } > DN 200 \leq DN 400 \quad \pm 14,5 \text{ mm } DN 500 - 600$ $B = \pm 7 \text{ mm } \leq DN 400 \quad \pm 6 \text{ mm } DN 500 - 600$

CURVE IN FERRO DIMA 5

CURVE DIMA 5D

RICAVATE DA TUBO SS - FM

MATERIALE: acciaio P235 TR1-2 (St.37.0)

DIMENSIONI: secondo DIN 2605/I - DIN 2609

ESECUZIONE DA TUBO SALDATO

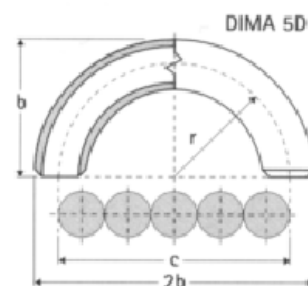
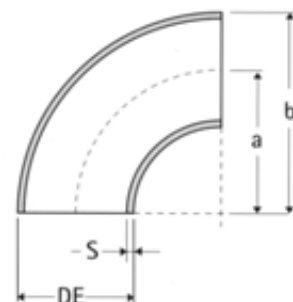
90° - da mm. 26,9 a 114,3

180° - da mm. 26,9 a 114,3

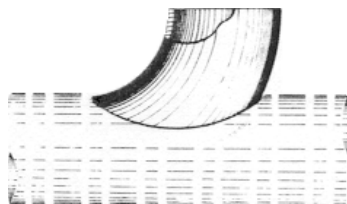
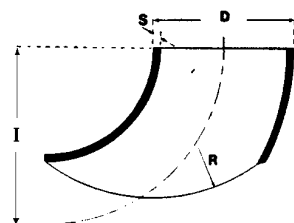
ESECUZIONE DA TUBO SENZA SALDATURA

90° - da mm. 21,3 a 323,9

DE	Spess. S	a	b	PESO kg
21,3	2,0	43	53	0,07
26,9	2,3	58	71	0,13
33,7	2,6	73	90	0,23
42,4	2,6	93	114	0,37
48,3	2,6	108	132	0,50
60,3	2,9	135	165	0,87
70,0	2,9	160	195	1,21
76,1	2,9	175	213	1,44
88,9	3,2	205	250	2,18
101,6	3,6	238	288	3,25
108,0	3,6	253	306	3,68
114,3	3,6	270	327	4,17
133,0	4,0	313	379	6,25
139,7	4,0	330	400	6,94
159,0	4,5	375	454	10,10
168,3	4,5	390	474	11,10
193,7	5,6	455	552	17,90
219,1	6,3	510	620	26,50
273,0	6,3	650	787	42,30
323,9	7,1	775	937	67,50



CURVE A SELLA

CURVE A SELLA A 90° 3D
DA SALDARE DI TESTA

NORME EN 10253-1 DIN 2619

RICAVATE DA TUBI SS
EN 10216

Diametro esterno D mm.	Spessore S mm.	Interasse I mm.	Raggio R mm.	TOLLERANZE				Peso teorico
				D mm.	S mm.	I mm.	R mm.	Kg.
42,4	2,6	47,5	48	± 1%	+ 0,5 - 15%	± 3		0,140
48,3	2,6	57	57					0,190
60,3	2,9	76	76					0,370
70	2,9	92	92					0,520
76,1	2,9	95	95					0,590
88,9	3,2	114,5	114					0,910
101,6	3,6	133,5	133		± 15%	± 10%		1,380
108	3,6	142,5	142					1,560
114,3	3,6	152,5	152					1,770
133	4	181	181					2,730
139,7	4	190,5	190					3,030
159	4,5	216	216					4,350
168,3	4,5	228,5	228					4,870
193,7	5,4	270	270					7,500
219,1	5,9	305	305			± 4		11,200
244,5	6,3	340	340					15,000
273	6,3	381	381					19,000
323,9	7,1	457	457					30,000
355,6	8	534	534					43,000