

**RACCORDI AD OGIVA SERIE NPT  
IN ACCIAIO INOX AISI 316**

**LA TENUTA DEI RACCORDI AD OGIVA DIPENDE PRINCIPALMENTE DAL TIPO DI TUBO IMPIEGATO E DALLA CURA DEL MONTAGGIO.**

- USARE TUBI TRAFILATI O SENZA SALDATURA CON ESTREMITA' TAGLIATE BEN DRITTE E RIFILATE, RACCORDI E TUBO DEVONO ESSERE ASSEMBLATI PERFETTAMENTE IN ASSE.
- IN SEDE DI MONTAGGIO, LUBRIFICARE IL DADO E CONTROLLARE SEMPRE L'INCISIONE DELL'OGIVA.
- IL TUBO DEVE ESSERE PULITO ED ASCIUTTO.
- NELLA POSA DI TUBAZIONI MOLTO LUNGHE E CON POSSIBILI SBALZI DI TEMPERATURA E' BENE PREVEDERE PUNTI DI ANCORAGGIO FLESSIBILI PER COMPENSARE EVENTUALI DILA-

CORPO E DADO IN AISI 316  
OGIVA IN AISI 316 O ACCIAIO  
TEMPRATO.

PRESSIONE D'ESERCIZIO  
200 BAR A 120 C°

TEMPERATURA MASSIMA:  
400 C°

*PER RACCORDI OLTRE IL DIAMETRO DI 12 mm. CONSIGLIAMO DI ESEGUIRE L'ASSEMBLAGGIO A BANCO CON UN BLOCCHETTO DI PREMONTAGGIO.*



RACCORDO A "T"  
INTERMEDIO



RACCORDO DRITTO  
INTERMEDIO



RACCORDO DRITTO  
D'ESTREMITA'



TEE  
D'ESTREMITA'  
CENTRALE



RACCORDO A CROCE  
INTERMEDIO



TEE D'ESTREMITA'  
LATERALE



GOMITO  
INTERMEDIO



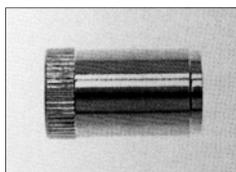
GOMITO  
D'ESTREMITA'



RACCORDO PASSAPARETE

FILETTATURA NPT ASA B1.20.1

TUBO mm.	FILETTO NPT
4	1/8" - 1/4" - 3/8"
6	1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
8	1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
10	1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
12	1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
14	1/2"
16	1/2"



**BUSSOLE DI RINFORZO**

VENGONO USATE PER IRROBUSTIRE TUBI DI SPESSORE TROPPO SOTTILE PER GARANTIRE UNA ADEGUATA INCISIONE DELL'OGIVA

**A richiesta:**

*Raccordi inox ad ogiva con filettature BSPP - BSPT (gas cilindrico o conico) per tubi da 6 mm. fino a 42 mm. Serie PN 500 - 400 - 250 bar  
Norme: DIN-EN-ISO 8434.1.SC/DC/BHC - DIN 2353*

