



**CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLE LASTRE DI GOMMA**

	<b>PESO SPECIFICO Kg/dm<sup>2</sup></b>	<b>COLORE</b>	<b>DUREZZA IN SHORE</b>	<b>TEMPERATURA MASSIMA IN C°</b>	<b>ALLUNGAMENTO IN %</b>	<b>SPESSORI MIN/MAX IN mm.</b>
<p><b>LASTRE DI GOMMA "SBR" TELATA</b></p> <p>ADATTE PER USI CORRENTI SENZA SPECIFICHE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA AL CALORE, AD AGENTI CHIMICI O ATMOSFERICI. INSERZIONE DI UNA O PIU' TELE IN BASE AGLI SPESSORI. A RICHIESTA IMPRESSIONE TELA SUPERFICIALE.</p>	1 50	NERO	70	70	200	1,5
<p><b>LASTRE DI GOMMA "NBR" ANTIOLIO</b></p> <p>A BASE DI GOMMA NITRILICA. ADATTA PER OLII E GRASSI MINERALI ED ANIMALI, CARBURANTI (MASSIMO 30% DI SOSTANZE AROMATICHE) E GAS LIQUEFATTI A TEMPERATURA AMBIENTE.</p>	1 10	NERO	90	70	250	1,45
<p><b>LASTRE DI GOMMA PARA SCURA</b></p> <p>ELEVATO GRADO DI ELASTICITA', MORBIDEZZA E RITORNO ELASTICO, SOPRATTUTTO NELLA VERSIONE CHIARA. OTTIME CARATTERISTICHE MECCANICHE, ADATTA PER ACQUA, SOLUZIONI SALINE, ACIDI DEBOLI.</p>	1 50	BEIGE	85	45	600	1,04
<p><b>LASTRE DI GOMMA PARA CHIARA</b></p> <p>MIGLIORI CARATTERISTICHE MECCANICHE E DI RESISTENZA ALL'USURA, ECCEZIONALE RITORNO ELASTICO E RESISTENZA ALLA LACERAZIONE.</p>	1 50	GIALLO	80	40	700	0,99
<p><b>LASTRE DI GOMMA ALIMENTARE</b></p> <p>A BASE DI GOMMA NATURALE DI COLORE BIANCO SPORCO, PRODOTTA SENZA L'IMPIEGO DI NEROFUMO O GRAFITE, MANTIENE TUTTAVIA BUONE CARATTERISTICHE DI FLESSIBILITA' ED ELASTICITA', RESISTENTE ALL'ACQUA DI MARE ED AGLI ACIDI DI MEDIA CONCENTRAZIONE.</p>	2 10	BIANCO	90	65	400	1,4
<p><b>LASTRE DI SILICONE CHIARO</b></p> <p>QUALITA' A BASE DI GOMMA SINTETICA CON OTTIMA RESISTENZA ALLE ALTE E BASSE TEMPERATURE, ELEVATO GRADO DI ELASTICITA', ADATTA PER CLORURATI, SOLVENTI, RAGGI U.V. , OZONO ED OSSIGENO.</p>	1 10	TRASP.	200	60	350	1,2
<p><b>LASTRE DI SILICONE ROSSO</b></p> <p>COME LA PRECEDENTE MA CON ELASTICITA' LEGGERMENTE INFERIORE ED UNA RESISTENZA A LACERAZIONE MIGLIORE, POSSIEDE LE STESSA CARATTERISTICHE DI ATOSSICITA' DELLA VERSIONE TRASLUCIDA.</p>	1 10	ROSSO	200	60	300	1,25
<p><b>LASTRE IN "VITON"</b></p> <p>GOMMA DI ECCEZIONALE RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI, AL FREDDO E AL CALORE, OTTIME PRESTAZIONI IN PRESENZA DI SOLVENTI, BENZINE ACIDI DILUITI O CONCENTRATI, LUBRIFICANTI, SODA CAUSTICA, FORMALDEIDE, CLOROFORMIO, TRICLOROETILENE, CLORO, CLOROBENZENE, PERCLOROETILENE. SCONSIGLIATA PER ETTERI ED ESTERI A BASSO PESO MOLECOLARE E ACIDO FLUORIDRICO.</p>	2 5	NERO	220	70	240	2

## ELASTOMERI TRAFILATI



NEOPRENE			POLIURETANO		
DUREZZA	70	SHORE	DUREZZA	93 - 95	SHORE
PESO SPECIFICO	1,3	gr/cm <sup>3</sup>	PESO SPECIFICO	1,2	gr/cm <sup>3</sup>
CARICO DI ROTTURA	12/13	MPA	CARICO DI ROTTURA	38	MPA
ALLUNGAMENTO	250	%	ALLUNGAMENTO	600	%
RITORNO ELASTICO	30	%	RITORNO ELASTICO	37	%

## POLIURETANO

LUNGHEZZA BARRE = mm. 350/500/700

TONDI PIENI	= mm. 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 50 - 63 - 70 - 80 - 100
Kg/mt.	= 0,23 0,37 0,57 0,90 0,97 1,15 1,51 2,40 3,80 4,60 6,08 9,42
BARRE FORATE	= mm. 16 x 6,5 - 20 x 8,5 - 25 x 9 - 32/40 x 13,5 - 50 x 16,5 - 63 x 17 - 80 x 21
Kg/mt.	= 0,23 0,29 0,48 0,80/1,14 2,13 3,47 5,71

## Tondi trafilati in NBR 70 - EPDM - VITON

LA MESCOLA "NBR 70" HA UN CONTENUTO MEDIO DI ACRILONITRILE PARI AL 33%. BUONA RESISTENZA VERSO GLI IDROCARBURI ALIFATICI, OLII E GRASSI ANIMALI, VEGETALI E SILICONICI, MOLTI ACIDI DILUITI, BASI E SOLUZIONI ALCALINE. RESISTE FINO ALLA TEMPERATURA DA -35 °C A +100 °C E PER BREVI PERIODI A 120 °C OLTRE I QUALI, SPECIALMENTE IN ARIA SECCA, I VULCANIZZATI DIVENTANO DURI E FRAGILI. LA GOMMA NITRILICA E' UN SEMICONDUOTTORE, MENTRE HA UN'OTTIMA IMPERMEABILITA' AI GAS.

DIAMETRI STANDARD = mm. 1,78 - 2 - 2,62 - 3 - 3,2 - 3,53 - 4 - 5 - 5,34 - 6 - 6,35 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11  
12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20.

GLI ELASTOMERI FLUORURATI COMUNEMENTE CHIAMATI "VITON" HANNO NOTEVOLE RESISTENZA ALL'OZONO ED AGLI OLII MINERALI, AI LIQUIDI IDRAULICI SINTETICI, AI COMBUSTIBILI, AI COMPOSTI AROMATICI, A MOLTI SOLVENTI ED AGENTI CHIMICI. RESISTONO SENZA MODIFICHE STRUTTURALI A NOTEVOLI TEMPERATURE (CIRCA 200 - 230 °C) SOPRATTUTTO IN IMPIEGHI STATICI. LA RESISTENZA AL FREDDO E' LIMITATA IN QUANTO GIA' A -40 °C POSSONO VERIFICARSI INDURIMENTI. HANNO DISCRETE PROPRIETA' DIELETTICHE.

DIAMETRI STANDARD = mm. 1,78 - 2 - 2,62 - 3 - 3,2 - 3,53 - 4 - 5 - 5,33 - 6 - 6,35 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 15 - 16.

LA GOMMA "EPDM" HA UNA NATURALE RESISTENZA ALL'OZONO ED ALL'OSSIGENO SENZA AGGIUNTA DI ALCUN ADDITIVO. BUONA RESISTENZA A TEMPERATURE DI OLTRE 140 °C SIA IN AMBIENTE SECCO CHE UMIDO. OTTIMA RESISTENZA ALLE BASSE TEMPERATURE IN QUANTO MANTIENE ELASTICITA' ED ECCELLENTI PROPRIETA' DIELETTICHE FINO A -55 °C. DISCRETO COMPORTAMENTO VERSO PARECCHI PRODOTTI CHIMICI ( ACIDI ORGANICI ED INORGANICI, OLII VEGETALI, ANTICONGELANTI, SALAMOIE, DETERGENTI, ALCALI, ETERI, CHETONI, GLICOLI). SCARSA RESISTENZA VERSO OLII MINERALI E SOLVENTI IDROCARBURICI.

DIAMETRI STANDARD = mm. 1,78 - 2 - 2,62 - 3 - 3,53 - 4 - 5 - 5,33 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16  
18 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100

IL "SILICONE" HA UNA OTTIMA RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO ED ALL'OZONO. BUONA RESISTENZA VERSO ACIDI DI MEDIA CONCENTRAZIONE ED E' INDICATO COME GUARNIZIONE PER RACCORDI AD USO ALIMENTARE. E' FOTOSENSIBILE E CAMBIA COLORE SE ESPOSTO ALLA LUCE CONTINUA, NONOSTANTE CIO' OFFRE UNA DISCRETA RESISTENZA ALLE RADIAZIONI LUMINOSE DI TUTTE LE LUNGHEZZE D'ONDA. TENDE A RIGONFIARE IN PRESENZA DI OLII MINERALI SOPRATTUTTO SE LA TEMPERATURA SI AVVICINA AI 100 °C.

LA GOMMA SILICONICA DI COLOR ROSSO HA MAGGIOR RESISTENZA ALL'ABRASIONE MENTRE IL TIPO TRASLUCIDO HA MAGGIOR ELASTICITA' E MIGLIOR MODULO DI ALLUNGAMENTO.

RANGE DI TEMPERATURA = -50 °C a +200 °C (con punte fino a 230 °C)  
DUREZZA = 55/60 sh°  
CARICO DI ROTTURA = 90 kg/cm<sup>q</sup>

PROFILO IN SILICONE TRASLUCIDO  
SEZIONE 15 x 10 mm.  
PER BOCHE DI CARICO E SCARICO AUTOCISTERNE

