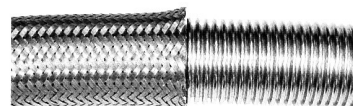
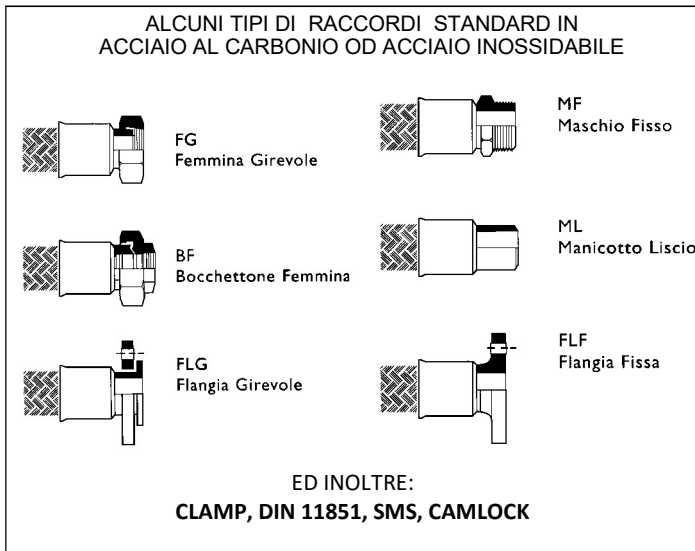


MANICHETTE METALLICHE

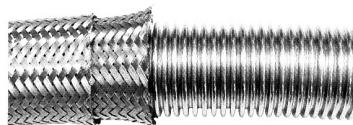
I tubi flessibili con soffiato interno in AISI 316/321 vengono realizzati con una o due trecce esterne di protezione a maglie di acciaio inox AISI 304, sono impiegati in molteplici applicazioni quali vapore, olio diatermico, gas, criogenici, ecc. Possono operare con temperature da - 200 C° a + 550 C° e pressioni anche di 400 bar. Sono costruiti normalmente nei diametri da 1/4" a 8" e con vari tipi di raccordi.



N.B.: LA PRESSIONE D'ESERCIZIO DECESCE CON L'AUMENTARE DELLA TEMPERATURA.



TRECCIA SINGOLA
· T-FLEX/1 A304 - 321 - 316
· TRECCIA A304



DOPPIA TRECCIA
· T-FLEX/2 A304 - 321 - 316
· TRECCIA A304

UNA TRECCIA

TEMP. 20 C°

DUE TRECCE

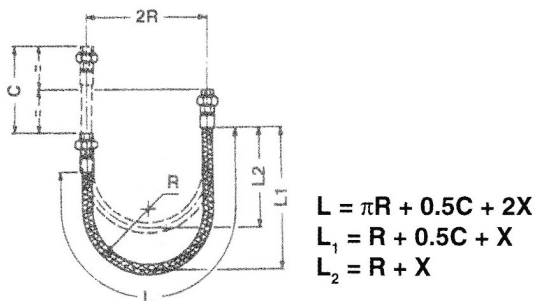
Diametro interno		Pressione di esercizio	Pressione di collaudo	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura statico	Raggio di curvatura dinamico	Diametro interno		Pressione di esercizio	Pressione di collaudo	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura statico	Raggio di curvatura dinamico
mm	DN inch	bar	bar	bar	mm	mm	mm	DN inch	bar	bar	bar	mm	mm
6	1/4	154	230	616	25	100	6	1/4	246	369	984	25	100
10	3/8	105	157	420	40	150	10	3/8	168	252	672	40	150
12	1/2	88	132	352	50	200	12	1/2	140	210	560	50	200
16	5/8	73	109	292	50	200	16	5/8	116	174	464	50	200
20	3/4	64	96	256	70	200	20	3/4	102	153	408	70	200
25	1"	50	75	200	90	200	25	1"	80	120	320	90	200
32	1"1/4	42	63	168	110	250	32	1"1/4	67	100	268	110	250
40	1"1/2	32	48	128	130	250	40	1"1/2	51	76	204	130	250
50	2"	31	46	124	175	350	50	2"	49	73	196	175	350
65	2"1/2	26	39	104	200	410	65	2"1/2	41	61	164	200	410
80	3"	18	27	72	205	450	80	3"	28	42	112	205	450
100	4"	16	24	64	230	560	100	4"	26	39	104	230	560
125	5"	16	24	64	280	660	125	5"	25	37	100	280	660
150	6"	12	18	48	320	815	150	6"	20	30	80	320	815
200	8"	10	16	40	435	1015	200	8"	16	24	64	435	1015

N.B.: IL RAGGIO DI CURVATURA (MINIMO) STATICO VALE PER UN SOLO MOVIMENTO

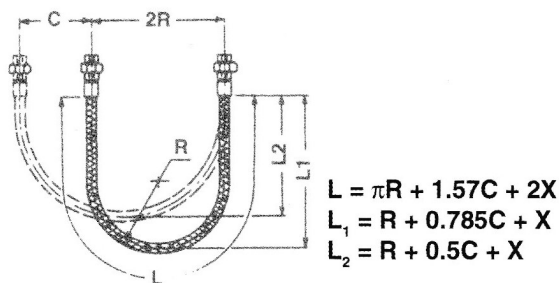
INSTALLAZIONE DELLE MANICHETTE A SOFFIETTO INOX

LEGENDA: L = Lunghezza della parte flessibile. R = Raggio di installazione. C = Corsa totale. X = Parte del tubo non soggetta a flessione

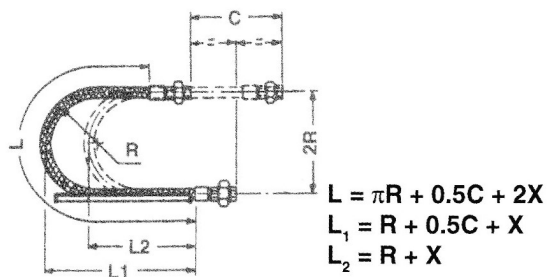
Installazione ad "U" per movimenti verticali



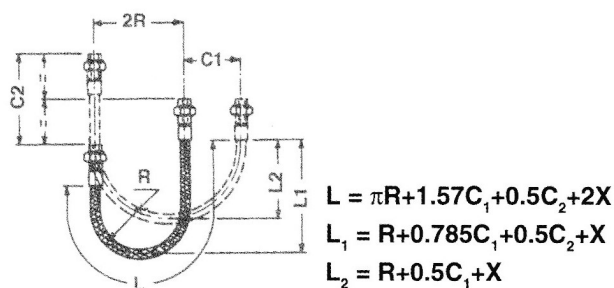
Installazione ad "U" per movimenti orizzontali



Installazione a "C" per movimenti orizzontali



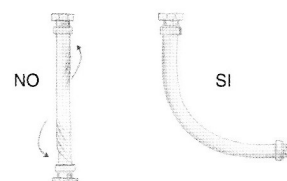
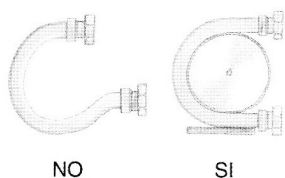
Installazione ad "U" per movimenti combinati



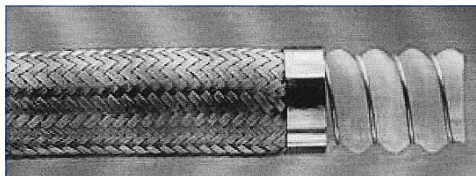
DN	8 e 10	12 e 16	20 e 25	32 e 40	50 e 65	80 e 100	125 e 150
X	50	75	100	150	200	250	350

Durante il montaggio bisogna assicurarsi di non sottoporre mai il tubo a torsioni lungo il suo asse, perché questo movimento non consentito, danneggerebbe in modo irreparabile il profilo ondulato del tubo, con conseguente perdita delle sue caratteristiche.

E' altrettanto importante non superare i raggi minimi di curvatura, siano essi statici o dinamici, nel caso di installazioni a "C" per movimenti orizzontali e soprattutto con notevoli escursioni è consigliato l'impiego di un supporto adeguato per la manichetta al fine di mantenere costante il raggio di curvatura e per evitare che il peso stesso del tubo possa schiacciare la parte più esterna della curva formata dal tubo.

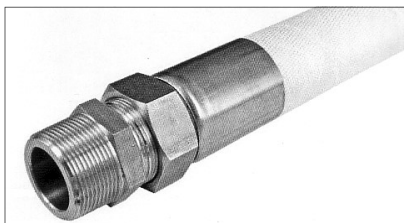


La realizzazione di manichette industriali avviene sempre dietro specifica richiesta del cliente in quanto gli innumerevoli campi di applicazione determinano una vasta scelta di tubi interni, raccordi, diametri e lunghezze. E' perciò indispensabile conoscere più dati possibile sulle condizioni di esercizio e sui fluidi per cui verranno impiegate. Maggiori saranno le informazioni fornite e più durevole e soddisfacente sarà la manichetta.

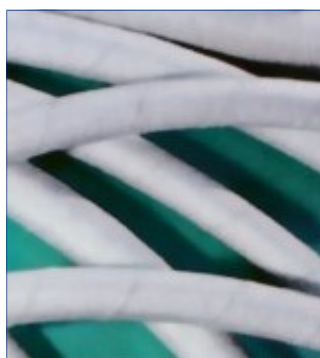
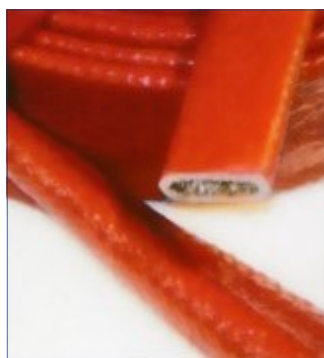


VERSIONE PER FLUIDI MOLTO CORROSIVI:
PARTE INTERNA IN PTFE CON RISVOLTI ESTERNI SU FLANGE O RACCORDI.

I tubi inox 316 L - 321 con cui vengono realizzati gli interni delle manichette si pongono al vertice di una gamma di prodotti per il convogliamento di fluidi, per impieghi meno gravosi è possibile realizzare manichette in gomma di vario tipo: EPDM rivestita con fibra di vetro, gomma sintetica con spirale d'acciaio interna, gomma "CR" con sotto strato autoestinguento, gomma bianca elettricamente isolante e resistente al calore, gomma EPDM con inserzioni metalliche per vapore, polietere rinforzato con fibra aramidica, gomma antiolio rinforzata, ecc. ecc.



Anche il rivestimento esterno delle manichette è "personalizzabile", oltre alla treccia di acciaio inox è possibile avere la treccia di acciaio zincato oppure la calza di tessuto o fibra di vetro con e senza copertura siliconata.



N.B..

Per ogni applicazione in cui la manichetta debba svolgere frequenti movimenti alternativi è bene evitare che la curvatura raggiunga il minimo raggio possibile in quanto il ripetersi nel tempo di tali movimenti può danneggiare irrimediabilmente il collegamento del tubo ai raccordi producendo cricche, fessurazioni e conseguente perdita.