



TU80 FLESSIBILE "FLESSFORM"

Viene ricavato da nastro ondulato, successivamente viene avvolto ed i bordi sono aggraffati con un sistema brevettato.

Gamma di produzione.

- Flessform/AL - in alluminio con temperature da -40 C° a +300 C° in barre compresse da 85 cm. estensibili fino a 3 mt.
- Flessform/AL-A-C in alluminio colorato bianco o marrone con temperature d'esercizio fino a + 200 C° in barre da 85 cm. estensibili fino a 3 mt.
- Flessform/AZ - in acciaio zincato con temperature fino a 400 C° in barre estese da 3 mt.



Articolo	INTERNO	ESTERNO	AREA DI SEZIONE	RAGGIO DI CURVATURA
	mm	mm	cm ²	
TEF X080L-Z	80	87	50	1,5 volte il diametro
TEF X090L-Z	90	97	64	
TEF X100L-Z	101	108	79	
TEF X110L-Z	110	117	95	
TEF X120L-Z	120	127	113	
TEF X125L-Z	126	133	123	
TEF X130L-Z	130	137	133	
TEF X140L-Z	140	147	154	2 volte il diametro
TEF X150L-Z	151	158	177	
TEF X160L-Z	160	167	201	
TEF X175L-Z	176	183	241	
TEF X180L-Z	180	187	254	
TEF X200L-Z	201	208	314	
TEF X225L-Z	226	233	398	
TEF X250L-Z	250	257	491	4 volte il diametro
TEF X300L-Z	300	307	707	
TEF X350L-Z	350	357	962	
TEF X400L-Z	400	407	1257	
TEF X450L-Z	450	457	1590	

CARATTERISTICHE.

- Costruzione interamente metallica
- Elevata flessibilità
- Massima resistenza meccanica e robustezza
- Perfetta tenuta
- Mantenimento della curvatura impostata
- Sezione costante nella curva del diametro tubo
- Minime perdite di carico
- Notevole comodità e rapidità di montaggio
- Nessuna necessità di manutenzione
- Ininfiammabilità
- Massima economia
- Risultati altamente ergonomici

APPLICAZIONI:

- Impianti di riscaldamento, condizionamento o ventilazione
- Costruzione o rifacimento di canne fumarie
- Collegamento di condotte di scarico
- Aspirazione fumi di saldatura, gas vari o pulviscolo

COMPLEMENTI DI MONTAGGIO

BASE CHIUSURA	STAFFA	TERMINALE SUPERIORE	PEZZO A "T" RIDOTTO	GIUNZIONE	PEZZO A "T"	GIUNTO AD "Y"	DERIVAZIONE A 45°	RIDUZIONE	CAMERA PER POLVERI